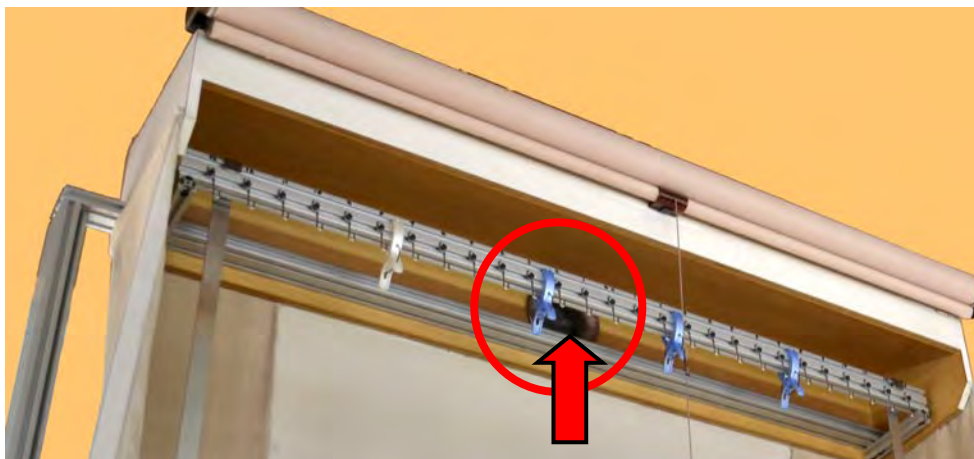


プリーツフォーマー 定期清掃について

1. 定期的に、以下2か所の清掃メンテナンスを行ってください。

ア. 機械屋根 空気吸入口(下写真赤丸部分)の目皿を定期的(1~2週間ごと)に清掃してください



イ. 熱風発生機 空気吸入口の清掃を定期的(推奨1~2ヶ月・最低半年に1回)に清掃してください



空気吸入口



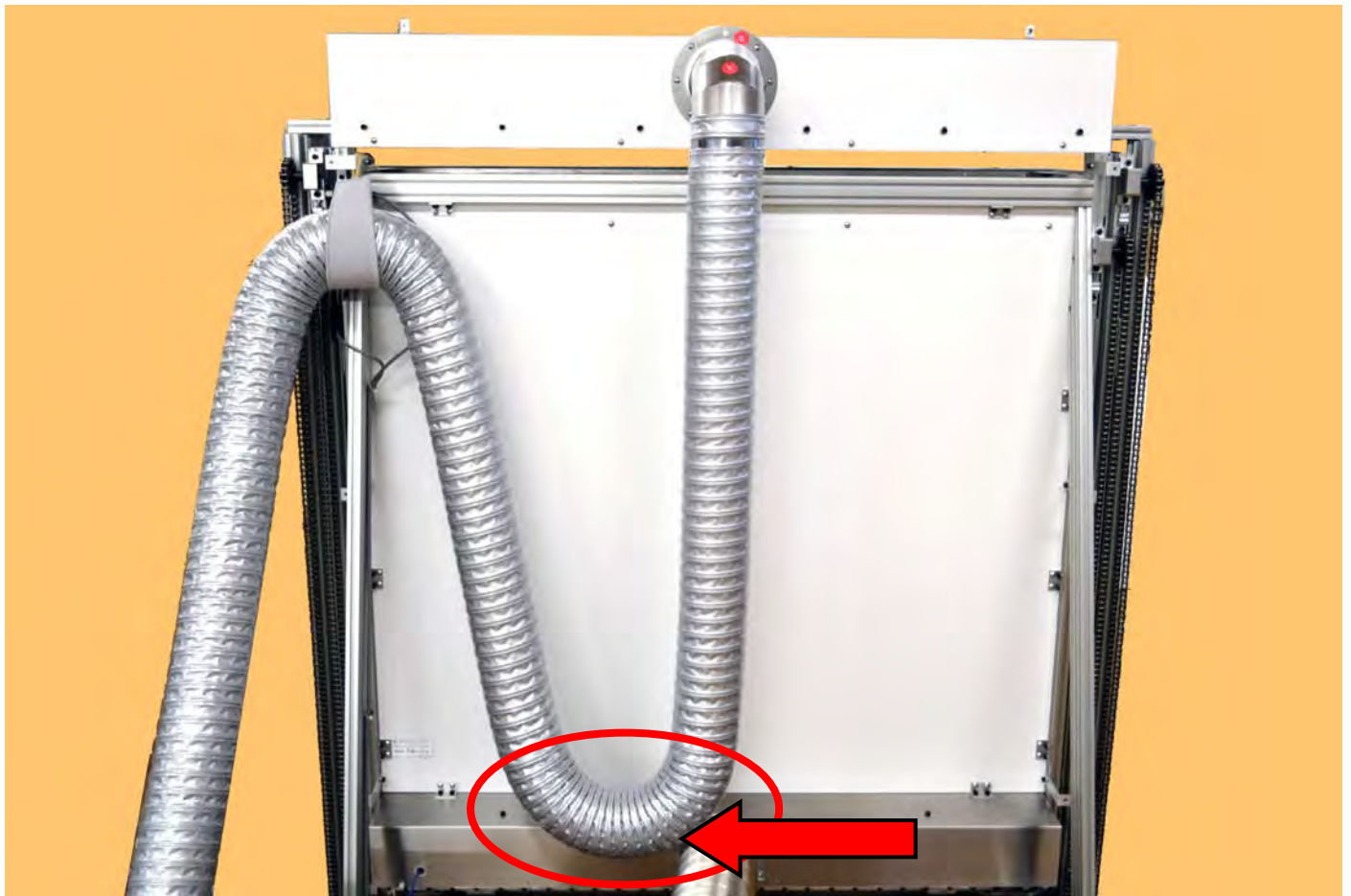
蝶ボルト4本を緩め、矢印方向に固定板をスライドさせます



フィルタ(金網)を掃除し、元通りに取り付けます

※ 点検・清掃しないまま運転し続けると、熱セット性能低下・機械故障の主原因となります

2. 循環ホース 穴あき 点検手順



機械本体 後ろから見たところ

リフト上昇下降を繰り返すと、上写真矢印付近(特に赤丸付近)に小さな穴が開き始めることがあります。小さな穴が無数に開き始めると そこから外気を吸い込み熱効率低下・熱セット性能の低下に繋がります。

対処方法として

梱包用ストレッチフィルム(サランラップ等でもよい)を循環ホースに巻いて穴を塞いでください。変形破損している場合、販売店等にご相談ください。